



Fingerfräser / KOPF- UND NUTFRÄSER

G M C WET

KGS Speedline® MD und RT

1008

Fingerfräser

KGS Speedline® MD High Speed Empfohlene Drehzahl/Parameter

Drehzahl: 9000-10000 U/mni
Vorschub 600 - 700 mm/min

KGS Speedline® MD Empfohlene Drehzahl/Parameter

Drehzahl: 6500-9000 U/min
Vorschub 350 - 500 mm/min

Anwendung

Zum Ausfräsen von Aussparungen in
Granit, Verbundstoffen, Marmor.



KGS Speedline® MD HS für Granit & Verbundstoffe

ABMESSUNG mm	TYPE	CODE
ø23x40	5	3121.10642
ø23x50	5	3121.10644

KGS Speedline® MD für Granit & Verbundstoffe

ABMESSUNG mm	TYPE	CODE
ø23x40	5	3121.10009
ø23x50	5	3121.10010

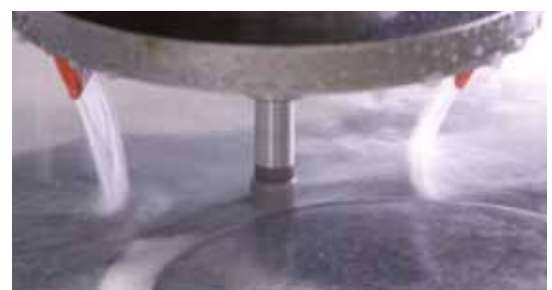
M10 Kopf- und Nutfräser

Empfohlene Drehzahl

5500-9500U/min.

Anwendung

Zum Ausfräsen von Aussparungen in
Granit, Verbundstoffen, Marmor.



KGS Speedline® RT Nutfräser M10 Granit

ABMESSUNG mm	TYPE	CODE
ø20/14x20	M10	3121.10065

KGS Speedline® RT Nutfräser M10 Verbundstoffe

ABMESSUNG mm	TYPE	CODE
ø20/14x20	M10	3121.10019

Zubehör

KGS Adapter ½"R für KGS Speedline® RT

BESCHREIBUNG	CODE
Adapter 17xM10/85x1/2" ORANGE-GRANIT	3851.10014
Adapter 17xM10/85x1/2" ROT-VERBUNDSTOFFE	3851.10015

